

YÜKSEK ISI SİLİKONU

1 – ÜRÜN TANIMI

Yüksek ısı silikonu, yüksek ısıya mukavemetin gerektiği contalama, yapıştırma ve tamir işleri için geliştirilmiş yüksek performanslı bir silikondur. Yapılardaki yüksek sıcaklıklara maruz kalabilecek derzler için ideal bir dolgu malzemesidir. Atmosferik nem ile reaksiyona giren elastik sertliğinde bir silikondur.

- Sürekli sıcaklığa maruz kalmada 250 °C' ye, geçici maruz kalmalarda 300 °C' ye dayaklıdır.
- Asetoksi sistem kürleşir, oda sıcaklığında vulkanize olur
- %100 silikondur
- Hızlı kürleşir, yüksek mukavemet gösterir.
- Kürleştikten sonra mekanik zorlamalara karşı mukavemetlidir.
- -40 °C ve +250 °C arasında esnekliğini korur.
- Çatlama yapmaz, hacim kaybına uğramaz, kırılğan hale gelmez.
- Tek komponentlidir.

2 – ÖZELLİKLERİ

- Sürekli sıcaklığa maruz kalmada 250 °C' ye, geçici maruz kalmalarda 300 °C' ye dayaklıdır.
- Asetoksi sistem kürleşir, oda sıcaklığında vulkanize olur
- %100 silikondur
- Hızlı kürleşir, yüksek mukavemet gösterir.
- Kürleştikten sonra mekanik zorlamalara karşı mukavemetlidir.
- -40 °C ve +250 °C arasında esnekliğini korur.
- Çatlama yapmaz, hacim kaybına uğramaz, kırılğan hale gelmez.
- Tek komponentlidir.

3 - UYGULAMA ALANLARI

- Otomobiller ve diğer taşıtlarda contalama ve yapıştırma işleri için.
- Isıtma sistemlerde contalama/sızdırmazlık sağlamak için.
- Sobalarda contalama işlerinde
- Isıtma cihazlarında
- Pompa ve motorlarda contalama için
- Bacalarda
- Yüksek sıcaklıklarda çalışacak diğer contalama, yapıştırma ve sızdırmazlık sağlama uygulamalarında.

4 - KULLANIM ŞEKLİ

- Uygulama yüzeyleri yeterince temizlenmeli, kirden, yağdan ve tozdan arındırılmalıdır.
- Uygulama sıcaklığı +5 °C ile +40 °C arasında olmalıdır.
- Derz genişliği belirlenirken silikonun hareket kabiliyeti dikkate alınmalıdır. Minimum derz boyutu 5x5 mm olmalıdır. Genişliği çok fazla olan derzler için derz derinliği genişliğin yarısı kadar olmalıdır. Derz derinliği derz dolgu fitili kullanılarak istenilen seviyede ayarlanabilir.
- Yüzeyle yeterli teması sağlamak için uygulamadan sonra 5 dakika içerisinde silikon bir spatula ile bastırılarak düzeltilmelidir. Bu işlem hem silikonun daha iyi yapışmasını sağlayacak hem de daha iyi bir dolgu görüntüsünün ortaya çıkmasına neden olacaktır.
- Etrafa bulaşan henüz kürleşmemiş silikon temizleme tineri ile temizlenebilir. Kürleşmiş silikon mekanik yollarla temizlenebilir.

5- AMBALAJ BİLGİSİ

Ürün	Hacim	Koli içi âdeti
Kırmızı	310ml	24
Siyah	310ml	24
Kırmızı/Blister	50gr	24/192
Siyah/Blister	50gr	24/192

6- RAF ÖMRÜ

- Orijinal kapalı ambalajında oda sıcaklığında depolanması durumunda 12 ay'dır.

7- ÖNEMLİ

- Hassas metallerde (çinko, pirinç, bakır vs...), mermer ve diğer doğal taşlarda korozyona sebep olabilir.
- Üzeri boyanamaz.
- Yakıt, mazot ve yağlarla devamlı temas halinde olan parçalar için uygun değildir.

8- GÜVENLİK

Kürleşme esnasında açığa çıkan buharının uzun süre fazla miktarda solunması, solunum sistemine zarar verebilir. Bu nedenle, yeterince havalandırılmış ortamlarda kullanılmasına dikkat edilmelidir. Kürleşmemiş silikon ile uzun süreli temastan kaçınılmalıdır.

9- TEKNİK ÖZELLİKLER

Kimyasal Yapısı	: Silicone Polymer	
Kür Mekanizması	: Asetoksi	
Yoğunluk	: 1.02± 0.02 g/ml	(ISO 1183)
Shore A Sertlik	: 20-35 (28 gün sonra)	(ASTM C661)
Max. Gerilme	: 2N/mm ²	(ASTM D412)
Kabuk Oluşumu	: 5-15 min. (23°C and 50% R.H)	(ASTM C679)
Kürleşme Hızı	: Min. 3mm/gün (23°C and 50% R.H)	
Gerilme Direnci	: 0,3N/mm ² (23°C and 50% R.H)	(ISO 8339)
Kopma Uzaması	: > 200%	(ISO 8339)
Elastik Geri Dönüş	: ≥ 60%	(ISO 7389)
Sarkma	: 0 mm	(ISO 7390)
Sıcaklık Dayanımı	: -60°C to +300°C	
Uygulama Sıcaklığı	: +5°C to +40°C	